

PNP® XPS 150 W

PNP® XPS 150 W TB

POLISTYREN EKSTRUROWANY

OPIS PRODUKTU

PNP® XPS 150 W/150 W TB to bardzo efektywny termoizolacyjny materiał najnowszej generacji wytwarzany metodą ekstruzji z polistyrenu ogólnego przeznaczenia.

ZASTOSOWANIE

Specjalny rodzaj płyt przeznaczony do ociepleń poziomych oraz pionowych różnych konstrukcji (ściany, podłogi itp.). Płyty posiadają ryflowaną powierzchnię (Wafel), która zapewnia niezbędną przyczepność masy tynkarskiej i klejowej do powierzchni materiału.

NORMY / STANDARDY

EN 13164:2012+A1:2015

INFORMACJE O DYREKTYWIE REACH

Opierając się na naszej aktualnej wiedzy oświadczamy, że ten produkt nie zawiera:

- substancji objętych ograniczeniami na mocy REACH (zgodnie z Załącznikiem XVII Dyrektywy);
- substancji wzbudzających poważne obawy/substancji wzbudzających bardzo poważne obawy (SVHC) wyszczególnionych na Liście Autoryzacji (zgodnie z załącznikiem XIV Dyrektywy REACH), w szczególności HBCD – heksabromocyklododekan – bromowany środek zmniejszający palność o wysokiej ekotoksyczności;
- substancji znajdujących się na Liście Kandydackiej substancji wzbudzających bardzo poważne obawy (SVHC) opublikowanej przez Europejską Agencję Chemiczną, w indywidualnym stężeniu równym lub większym niż 0,1% wag

W produkcji materiałów termoizolacyjnych PNP nie stosuje się środków spieniających, które niszczą warstwę ozonową.

WŁAŚCIWOŚCI / ZALETY

niezmiennie niska przewodność cieplna;
wysoka wytrzymałość na ściskanie;
stabilność biologiczna;
trwałość;
ekologiczność.



RODZAJ KRAWĘDZI



TRANSPORT

Samochody oraz inne środki transportu przeznaczone do przewozu płyt PNP® XPS 150 W/150 W TB powinny być wyczyszczone z błota, śmieci oraz nie powinny w nich znajdować się żadne przedmioty, które mogą przeszkadzać przy załadunku. Podłoga powinna być równa i nieuszkodzona. Burty powinny być dostatecznie wytrzymałe by zapobiec przechyłom poprzecznym i przemieszczaniu się produktu podczas jazdy. Wnętrze przeznaczone do załadunku płyt PNP® XPS 150 W/150 W TB nie powinno posiadać wystających elementów, dłuższych niż 5 centymetrów, które mając bezpośredni kontakt z towarem mogą uszkodzić go podczas załadunku i/lub transportu.

PRZECHOWYWANIE

Płyty PNP® XPS 150 W/150 W TB należy przechowywać w zamkniętych pomieszczeniach nie bliżej, niż jeden metr od źródeł wysokiej temperatury, ognia, grzejników. Dopuszczalne jest przechowywanie pod zadaszeniem, chroniącym płyty PNP® XPS 150 W/150 W TB od działania opadów atmosferycznych i promieni słonecznych lub na wolnym powietrzu w opakowaniu z polietylenowej folii, chroniącej płyty PNP® XPS 150 W/150 W TB od promieni ultrafioletowych. W przypadku przechowywania pod zadaszeniem lub na wolnym powietrzu płyty powinny być ułożone na paletach. Wysokość ułożonych na palecie płyt nie powinna przekraczać 5 metrów.

PNP® XPS 150 W

POLISTYREN EKSTRUDOWANY

DANE TECHNICZNE

Wytrzymałość na ściskanie lub naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu (20 mm)	CS(10\Y) 100 (≥100 kPa)	EN 13164:2012+ A1:2015
Wytrzymałość na ściskanie lub naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu (30-150 mm)	CS(10\Y) 150 (≥150 kPa)	
Reakcja na ogień	F	
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ_D , W/m·K (20-100 mm)	0,034	
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ_D , W/m·K (120-150 mm)	0,035	
Długotrwała absorpcja wody przy całkowitym zanurzeniu, WL(T)	WL(T)0,7 (≤ 0,7 [Vol.-%])	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, TR	TR 200	
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperaturowych i wilgotnościowych, DS	DS (70,90)	
Tolerancje wymiarowe, class	T1	
Temperatura eksploatacji, °C	−70.....+75	
Rodzaj powierzchni	waflowana	

OPAKOWANIE

Grubość, mm	Deklarowany współczynnik oporu cieplnego R_D , m²·K/W	Długość, mm	Szerokość, mm	Ilość płyt w opakowaniu, szt	Objętość płyt w opakowaniu, m²	Objętość opakowania, m³
20	0,55	1250*	600*	10	15,00	0,3000
30	0,85			13	9,75	0,2925
40	1,15			10	7,50	0,3000
50	1,45			8	6,00	0,3000
60	1,75			6	4,50	0,2700
80	2,35			5	3,75	0,3000
100	2,90			4	3,00	0,3000
120	3,40			3	2,25	0,2700
150	4,25			2	1,50	0,2250

*Rozmiar transportowy dla płyt o krawędzi L: 615x1265 mm

PNP® XPS 150 W TB

POLISTYREN EKSTRUROWANY

DANE TECHNICZNE						
Wytrzymałość na ściskanie lub naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu				CS(10\Y) 150 (≥150 kPa)		EN 13164:2012+ A1:2015
Reakcja na ogień				F		
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ _D , W/m·K (100-200, 300 mm)				0,034		
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ _D , W/m·K (210-290, 330-360 mm)				0,035		
Długotrwała absorpcja wody przy całkowitym zanurzeniu, WL(T)				WL(T)0,7 (≤ 0,7 [Vol.-%])		
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperaturowych i wilgotnościowych, DS				DS (70,90)		
Tolerancje wymiarowe, class				T1		
Temperatura eksploatacji, °C				−70.....+75		
Rodzaj powierzchni				wafLOWana		
OPAKOWANIE						
Grubość, mm	Deklarowany współczynnik oporu cieplnego R _D , m²·K/W	Długość, mm	Szerokość, mm	Ilość płyt w opakowaniu, szt	Objętość płyt w opakowaniu, m²	Objętość opakowania, m³
100	2,90	1250*	600*	4	3,00	0,3000
110	3,20			3	2,25	0,2475
120	3,50			3	2,25	0,2700
130	3,80			3	2,25	0,2925
140	4,10			2	1,50	0,2100
150	4,40			2	1,50	0,2250
160	4,70			2	1,50	0,2400
170	5,00			2	1,50	0,2550
180	5,25			2	1,50	0,2700
190	5,55			2	1,50	0,2850
200**	5,85			2	1,50	0,3000

*Rozmiar transportowy dla płyt o krawędzi L: 615x1265 mm
** Produkty XPS o grubości powyżej 200 mm produkujemy i dostarczamy wyłącznie na zamówienie.